



INDEX, Ginebra / Suiza
12-15 Abril 2011
pabellón 2, stand 2331

La Feria INDEX de Ginebra es uno de los eventos más importantes para Trützschler Nonwovens. Siendo el eje central de la INDEX las aplicaciones higiénicas y los velos ligeros, presentaremos nuestros últimos desarrollos para estos campos entre los cuales cabe destacar:

- Líneas para la consolidación química del velo
 - Nuevo foulard Fleissner de doble cilindro para la impregnación de líquidos y espumas
- Líneas para la consolidación térmica del velo (through-air / thermobonding)
 - Reducción del consumo de energía
- Líneas de hidroligado "Spunlace"
 - aplicaciones especiales (p.ej Spunbond – Spunlace)
 - velos de fibras naturales mediante cardas Random EWK413 y Airlay EWKL de Erko, y el Lean Jet de Fleissner

Últimas innovaciones en el campo de la tecnología de no tejidos:

Foulard de doble cilindro para la impregnación de líquidos y espumas

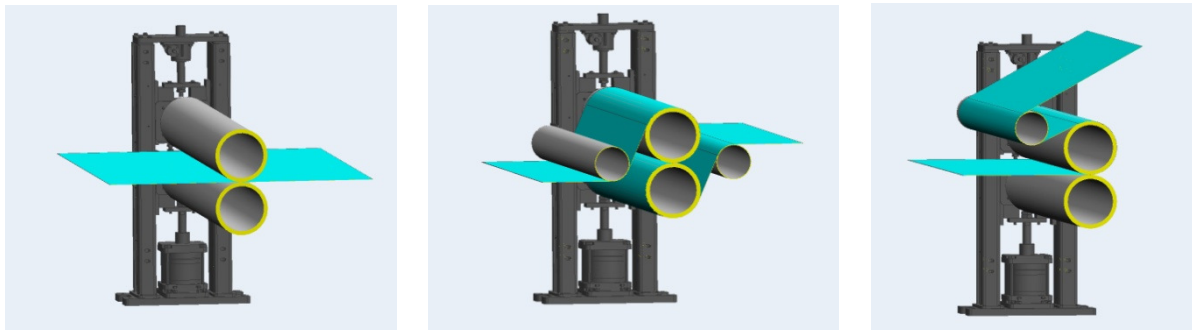
En nuestro esfuerzo constante para adaptar los productos de Trützschler Nonwovens Group a las exigencias del mercado, hemos rediseñado la gama de foulards Fleissner para la impregnación de espumas y líquidos.

La construcción de la unidad de doble cilindro se ha tomado como base para desarrollar un foulard para la aplicación óptima y a alta velocidad de aglutinantes en forma tanto líquida como de espuma.

El diámetro de los cilindros y su superficie se seleccionan en función del ancho de trabajo y de los parámetros de proceso.

Los cilindros pueden ser enfriados para evitar en gran medida la adhesión de los productos químicos aplicados. La presión se genera neumáticamente. En aquellos casos en que resulta necesario, la unidad va equipada con un sistema de compensación de flexión de los cilindros para cuando éstos se encuentran bajo carga.

La nueva construcción asegura una aplicación óptima y uniforme de los productos químicos en la totalidad del ancho de trabajo.



Ahorro de energía en procesos térmicos (secado y consolidado)

Trützschler Nonwovens centra sus esfuerzos de desarrollo más y más en la reducción de los costes de energía. Una línea moderna puede resultar más eficiente no solo mediante un diseño de línea óptimo o merced al uso de sistemas de accionamiento y transmisión de alto rendimiento, sino que en particular cabe tomar medidas adicionales de recuperación de energía. Trützschler Nonwovens presentará varios conceptos para la reducción del consumo de energía para sus líneas de producción.

Velos de fibras naturales con la Carda Random EWK413

Los velos de fibras naturales son cada vez de mayor interés. Ya sean algodón, lana, o fibras más vastas como cáñamo, kenaf o lino, parte del futuro les pertenece. Nuestra carda EWK413 con tecnología random brilla particularmente en el procesado de estas fibras. Además de ser especialmente adecuada para su posterior hidroligado con el LeanJet de Fleissner, simplifica la orientación aleatoria de las fibras, a la vez que ofrece un alto grado de flexibilidad por lo que respecta al gramaje de los velos.

Una de sus claras ventajas es que trabaja con cilindros de tan solo dos tamaños de diámetro, lo que reduce significativamente el tiempo para el cambio de garnición.

Fibras: 0.7 – 30 dtex
Longitud de fibra: 15 a 60 mm
Peso del velo: 25 – 140 g/m²
Producción: ≤ 400 kg/h/m
Ancho de trabajo: < 3,800 mm



Carda Random, p.ej.: para productos higiénicos

Para productos pesados de 120 – 230gsm (p.ej. discos desmaquilladores), disponemos de la Carda Airlay EWKL de Erko.

Hidroligado con el AquaJet – Se han encontrado y desarrollado nuevas aplicaciones para la tecnología de hidroligado.

En la feria INDEX, Trützschler Nonwovens presentará nuevos productos y desarrollos con el AquaJet, combinación de Spunbond-Spunlace y fibras fraccionables (splittable) – Spunlace.

Centros tecnológicos Trützschler Nonwovens:

Los centros tecnológicos de Trützschler Nonwovens en Dülmen y Egelsbach están especialmente equipados para cumplir con las exigencias de nuestros clientes. En ellos podemos demostrar todas las técnicas para la preparación de fibras, formación y consolidación de velo, así como su acabado, para el desarrollo de producto y para pruebas y demostraciones para clientes.

Centro Erko Trützschler en Dülmen

La reapertura de nuestro centro de pruebas para clientes e I+D, con una superficie de más de 1,300 m² está programada para mediados de 2011 y contará con:

- Apertura y mezcla de fibras
- Cardado con vlamir, estirador de velo y punzonadora (ancho de trabajo de 3.5m)
- Airlay con horno con doble telera para thermobonding (ancho de trabajo de 2.5m)



Centro Fleissner Trützschler en Egelsbach:

El centro de pruebas para clientes y el laboratorio, que ocupan una area de 3.300 m² disponen de las siguientes máquinas:

- Apertura y mezcla de fibras;
- Alimentador de carda “Scanfeed”;
- Carda TC-07-H;
- Carda EWK 413;
- Termoconsolidado Omega;
- Dispensador de pulpa “Airlaid”;
- Hidroligado AquaJet (ancho de velo 1.0);
- Secador de tambores;
- Enrollador;
- Línea piloto para pegado de alfombras y revestimiento secundario posterior;
- Impregnador de aglutinante mediante aplicador de ranura con presecado por infrarojos y secado por tambores
- Unidad termofijadora de tambores y calandra, p.ej. para geotextiles;
- Línea de fabricación de fibras sintéticas con unidad de hilatura para polipropileno, poliéster y fibras bicomponentes.



Desde su posición actual, Trützschler Nonwovens es capaz de acometer cualquier reto futuro en el campo de los no tejidos, prosiguiendo así su éxito empresarial basado en un enfoque y orientación centrados en el mercado, el producto final y los clientes.