

ASC-150

Planta de recuperación
de disolventes 
Información técnica



Sus beneficios

- Funcionamiento automático
- Alta tasa de destilación, 30-100 l/hr *
- Construido según las últimas normas UE
- Altos niveles de seguridad operativa
- Necesidades de espacio mínimas

ASC, una de las plantas más modernas de destilación en el mundo, construida expresamente en un recipiente de pequeño tamaño, potente y de muy cómodo manejo.

La ASC-150 es la unidad de destilación por vacío más pequeña de la serie profesional ASC. Incorpora un moderno sistema de calefactado integrado.

Una de sus características es el tanque cónico de destilación, en acero inoxidable, donde las superficies laterales son calentadas mediante vapor. Este vapor, situado en una doble camisa, transmite muy rápidamente la energía al disolvente. Al mismo tiempo, se consigue una alta tasa de destilación con un volumen de tanque pequeño. Para el sistema de calefactado por vapor integrado sólo hace falta una conexión eléctrica.

La bomba de vacío de alta velocidad transfiere el disolvente sucio al evaporador y garantiza un funcionamiento 24 horas en continuo. Durante la destilación automática, la cantidad de disolventes que es evaporada, se repone automáticamente con nuevo disolvente sucio. Este proceso se ajusta con temporizadores. Si el depósito con disolvente sucio está vacío, la unidad pasa a realizar una destilación final. Se para la alimentación en continuo y el contenido del tanque se evapora hasta obtener un concentrado espeso.

Después la planta se apaga y queda lista para su vaciado manual o automático.

El destilado / disolvente limpio fluye continuamente desde la unidad de destilación hasta el tanque lateral.

Otra característica de los evaporadores ASC es su agitador de baja velocidad con palas de ajuste automático hechas en PTFE.

Estas palas limpian de forma óptima el tanque cónico de destilación y no necesitan reajustes. El proceso de destilación lo controla al completo un microprocesador SIEMENS. El vaciado del residuo viscoso altamente concentrado se hace por gravedad a través de una válvula de descarga situada en el fondo del tanque cónico. La planta puede ser llenada de nuevo automáticamente con disolvente sucio. El proceso de reciclado en continuo puede volver a comenzar.

Rango típico de aplicación: 240-800 l / turno



Ventajas

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Partes en contacto con el producto en acero inox. 2. Alimentación de disolvente sucio en continuo
→ el nivel de llenado se mantiene constante. La planta destila al máximo, no se trabaja por lotes 3. Tanque cónico de destilación en acero inoxidable AISI 304 con superficie plana torneada.
→ descarga fácil y total del contenido del tanque por gravedad, y perfecto apoyo para el rascador 4. Sistema de rascador óptimo:
→ las palas evitan la formación de incrustaciones en las paredes del evaporador
→ no necesita reajustes
→ garantiza una limpieza real y óptima. | <ol style="list-style-type: none"> 5. Moderno sistema integrado de calefactado:
→ El disolvente es calentado más rápidamente que con los sistemas convencionales de aceite térmico
→ No es necesario hacer cambio de aceite = ahorro económico y de mantenimiento
→ Ya no se forman incrustaciones en las resistencias, y por tanto el rendimiento térmico se mantiene siempre constante
→ Ausencia de residuos de aceite en la máquina
→ Sistema cerrado: No hay corrosión en el tanque a causa de la humedad del aire |
|--|--|

Datos técnicos

	ASC-150
Volumen de llenado constante, nivel controlado	70 l
Tasa de destilación aprox.	30-100 l/h *
Tiempo de calentamiento aprox.	0,25 h *
Temperatura de calentamiento	máx. 180 °C
Presión de vapor en la doble camisa	máx. 10 bar
Vacío absoluto	máx. 50 mbar
Conexión eléctrica	380-410 V / 50 Hz / 3Ph
Potencia eléctrica calefactado de vapor	12 kW (estándar) o 24 kW (opcional)
Potencia eléctrica sistema de vacío	1,1 kW
Cosumo aire comprimido aprox.	6 bar máx., 50 l/min
Consumo agua de refrigeración (8-13° C) aprox.	0,6-1,5 m³/h
Ancho x Largo x Altura / Peso aprox.	1,3 x 0,95 x 2,6 [m] / 900 kg

OFRU Recycling GmbH & Co. KG - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Germany
Tel: +49 60 73 - 72 03 0 Fax +49 60 73 - 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent, **Begleitenden Depotstelle nach RL 94/9/EG, depositary, notified body acc. RL 94/9/EG
OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2008. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2008. All rights reserved.